

Résumé des expériences

Wabtec NSF	Méthodes industrielles	Pendant 8 mois
Safran SEP	Méthodes industrielles	Pendant 6 mois
Valeo Amiens	Apprenti Amélioration Continue	Pendant 2 ans et 1 mois
Valeo Amiens	Apprenti Méthodes	Pendant 1 an et 1 mois
Valeo Amiens	Apprenti Méthodes	Pendant 2 ans et 3 mois

Compétences

Compétences métiers

- + Méthodes
- + Qualité production (QRQC)
- + Industrialisation

Logiciels

- + Excel
- + AUTOCAD
- + SAP
- + SOLIDWORKS

Langues

- + Anglais

Secteur d'activité

- + Industrie aéronautique
- + Industrie ferroviaire
- + Industrie automobile

Diplômes & Formations

De Oct. 2020 à
sept. 2022

PROMEO AMIENS & UNIVERSITÉ PARIS NANTERRE

Master GPLA parcours LEAN Management

Master Gestion de la Production, Logistique et Achats parcours LEAN Management

- Appréhender la stratégie de l'entreprise dans son ensemble et analyser les décisions qui en découlent dans les différents domaines : contrôle de gestion, politique financière, marketing, achats, droit...
- Réaliser l'observation globale des chaînes de valeur pour identifier les sources de gaspillage et de création de valeur.
- Analyser les indicateurs technico-économiques de performance de l'entreprise.
- Définir les plans d'actions permettant de décliner la démarche et les bonnes pratiques du Lean.
- Piloter des groupes d'amélioration continue, formaliser et organiser le suivi permanent des actions engagées.

De Oct. 2019 à
oct. 2020

PROMEO AMIENS & UPJV AMIENS

Licence Professionnelle OOP

Licence Professionnelle Outils d'Optimisation de la Production

- Connaître et comprendre les différents process de fabrication et systèmes de production.
- Connaître et mettre en œuvre les méthodes et outils d'implantation, de gestion et d'optimisation des flux (ordonnancement, chrono-analyse, VSM ...).
- Connaître et mettre en œuvre les outils du LEAN (5S, SMED, KANBAN...).

De Août 2017 à
oct. 2019

PROMEO AMIENS

BTS CPI

Le Brevet de Technicien Supérieur en Conception de Produits Industriels

- Maîtriser la lecture de plan et le dessin industriel.
- Concevoir des pièces et/ou ensembles de pièces.
- Utiliser les logiciels de CAO et de gestion en respectant les procédures de l'entreprise.

Expériences

Méthodes industrielles

WABTEC NSF

mai 2023 à décembre 2023 - Pendant 8 mois

Contexte

Wabtec NSF, équipementier ferroviaire en cours de fusion avec le site d'Amiens, a signé un projet (VAL208) pour des climatisations de TRAM pour les villes de Toulouse et Rennes. Les produits différents selon la ville, pour Toulouse les produits seront dotés d'un système de réchauffeur en plus de la ventilation, pour Rennes il n'y aura que le système de ventilation.

Mon objectif

Création des instructions de montage et de contrôle, suivi de la production et soutien méthodes sur les différents projets.

Tâches effectuées

- + Étude des plans du produits pour les retranscrire sous forme d'instruction sous PowerPoint.
- + Mise en place d'un KANBAN.
- + Suivi de la production sur les 2 premiers train.
- + Soutiens sur la réécriture des instructions des projets CS (Customer Service).
- + Écriture et test du codage pour le logiciel interne.

Résultats

- + Les instructions sont claires et suivies par les opérateurs, ils sont autonomes.
- + Le KANBAN est mis en place.
- + Les instructions réécrites sont plus claires et plus simples pour les nouveaux opérateurs.
- + Les programmes sur le logiciel interne sont fonctionnels.

Environnement technique

- + Utilisation quotidienne de la suite Office : Excel et PowerPoint.
- + Utilisation de Notepad++ pour l'écriture des programmes en HTML.

Méthodes industrielles



SAFRAN SEP

novembre 2022 à avril 2023 - Pendant 6 mois

Contexte

Après la signature avec leur client pour de nouveaux projets de réhabilitation d'avion type Falcon en usage militaire. Safran a eu besoin de renfort sur la partie méthode afin d'aider à l'industrialisation des nouveaux câblages.

Mon objectif

Aider le service méthode dans la création des dossiers de fabrication en partant de la donnée source du client.

Tâches effectuées

- + Création des dossiers de fabrication et suivi de la production prototype.
- + Suivi des problèmes quotidien (QRQC) sur la production de série Rafale.

Résultats

Premier avion industrialisé et en cours de production. Environ 180 câblages.

Environnement technique

- + Interface interne Safran : « Sharp »
- + Logiciel interne Safran : « e-Insert »
- + Excel

Apprenti Amélioration Continue

VALEO AMIENS

octobre 2020 à octobre 2022 - Pendant 2 ans et 1 mois



Contexte

Suite à ma Licence Professionnelle j'ai continué dans la branche de l'amélioration continue. Pour cela je suis entré dans le service SPV (Système de Production Valeo), ce service est la passerelle entre le Groupe et le site d'Amiens pour la mise en place des standards.

Mon objectif

Faire adhérer les opérateurs ainsi que le personnel de structure aux standards du groupe.

Tâches effectuées

- + Préparation de l'audit interne "Valeo 5000", principalement sur la partie 5S.
- + Animation de réunions sur les chantiers d'amélioration ouverts sur le site.
- + Ouverture de chantiers d'amélioration.
- + Analyse de la chaîne de valeur d'un moyen de production en utilisant l'outil VSM (Value Stream Mapping).
- + Modification de plan :
Suite au déménagement effectué j'ai eu pour mission de modifier les plans afin de réorganiser les bureaux de l'usine.

Résultats

- + Remonté des MUDAs suite à la VSM et ouverture des chantiers nécessaires en cours.
- + Amélioration de la note moyenne 5S sur site (180 îlots au 3°S minimum/273 îlots au total).
- + Réorganisation des bureaux en cours.

Environnement technique

- + Site des standards groupe
- + Suite Office
- + AutoCad

Apprenti Méthodes

VALEO AMIENS

octobre 2019 à octobre 2020 - Pendant 1 an et 1 mois



Contexte

A la suite de mon BTS, j'ai souhaité continuer dans mon service tout en faisant une Licence Professionnelle.

Mon objectif

Pour cette troisième année au sein de Valeo Amiens, je voulais apprendre et mettre en place les outils de l'amélioration continue pour faciliter le travail des opérateurs

Tâches effectuées

- + Etude ergonomique sur une ligne d'assemblage qui venait d'arriver.
Mise en place d'une solution pour éviter un effort trop important aux opérateurs.

- + Création d'un prototype de "masque" pour les feuilles de composants pour les approvisionnements, seule la référence à scanner est visible.

Résultats

- + Moins de fatigue pour les opérateurs sur la ligne d'assemblage depuis l'installation d'une visseuse/deviseuse et plus de pièces en sortie de ligne : 10 à 15 avant chantier et 17 à 25 après.
- + Les prototypes de "masques" sont maintenant remplacé par des masque plus simple d'utilisation.

Environnement technique

- + SolidWorks
- + AutoCad
- + Suite Office

Apprenti Méthodes

VALEO AMIENS

août 2017 à octobre 2019 - Pendant 2 ans et 3 mois



Contexte

Dans le cadre de mon BTS en conception de Produits Industriels en alternance j'ai choisi de rejoindre l'entreprise Valeo Amiens, plus particulièrement le secteur DWC (Double Embrayages Humides) tout nouveau produit implanté sur le site.

Mon objectif

Mon objectif était de découvrir et d'apprendre le métier de dessinateur industriel ainsi que tous les outils de DAO (Dessin Assisté par Ordinateur)

Tâches effectuées

- + Lecture de plans :
 - des lignes de production afin de récupérer les côtes des outils.
 - des produits finis, semi-fini ou composants.
- + Dessin 3D :
 - pour réaliser des devis d'outils chez des fournisseurs
 - pour imprimer en 3D des supports de rangements d'étalons
 - pour créer/modifier des pièces existantes afin de modifier la machine
- + Dessin 2D :
 - création et modifications de plan d'implantation des parcs machines de l'UAP (Unité Autonome de Production)

Résultats

- + Des mouvements de machines ont été réalisés en suivant les plans que j'ai modifié
- + La modification de panier réalisé en 3D permet aux pièces de ne plus s'entrechoquer

Environnement technique

- + SolidWorks
- + AutoCad
- + Suite Office